

Schleifen, Bürsten

KASAG Swiss AG verfügt über langjährige Erfahrung im Schleifen und Bürsten von Edelstahloberflächen für jegliche Objektformen. Wir sind zudem die Experten im Handschleifen und Maschinenschleifen für kreisrunde Objekte. Das Bürsten ist wie das Schleifen ein abtragender Oberflächenbehandlungsprozess. Für das Bürsten werden aber mildere Schleifmittel eingesetzt. Ihre Funktion besteht im Wesentlichen darin, der Oberfläche eine Struktur zu verleihen. Beim Bürsten ist der Metallabtrag, im Gegensatz zum Schleifen, minimal.



Modulare Schleifanlage

Unsere kombinierte Schleifanlage kann dank des modularen Aufbaus universell eingesetzt werden und gewährt höchste Qualität. KASAG kann damit spezifische Rautiefen für Edelstahl-Oberflächen, innen wie aussen, garantieren:

- an Zylindern, Böden und Konen
- beim Schleifen von Schweißnahtüberhöhungen
- beim Verschleifen von Längs- und Rundschweißnahtwurzeln

Zargen, Mäntel, Rohre

Durchmesser aussen bis \varnothing 2800 mm (* \varnothing 5000 mm)
 Durchmesser innen \varnothing 230– \varnothing 2800 mm (* \varnothing 5000 mm)
 Länge im Bereich \varnothing 230– \varnothing 450 mm

- einseitig offen bis 1250 mm
- beidseitig offen bis 2500 mm

im Bereich \varnothing 450– \varnothing 2800 mm

- einseitig offen bis 3000 mm
- beidseitig offen bis 5000 mm

* mit projektspezifischer Aufspannung und Maschinenposition

Konus

Durchmesser kleiner Durchmesser min. \varnothing 390 mm
 grosser Durchmesser max. \varnothing 2800 mm
 Länge bis zirka 2000 mm
 (bei Konus mit Krempe eingeschränkt)

Klörperboden:

Durchmesser min. \varnothing 1200 mm
 max. \varnothing 2500 mm

Längs und radial verlaufende Schweißnahtüberhöhungen

Durchmesser bis \varnothing 3000 mm (* \varnothing 5000 mm)

Oberflächenwert (Ra)

Rauheit bis Ra 0.3 μ m
 bei Bedarf mit Messprotokoll