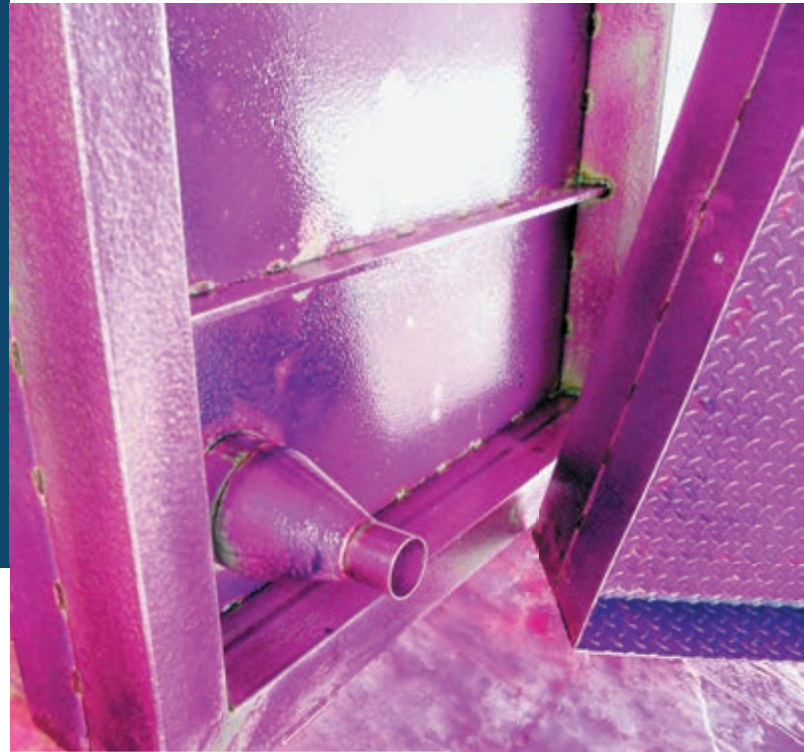


Beizen, Passivieren

KASAG Swiss AG verfügt über langjährige Erfahrung im Beizen und Passivieren von Edelstahl und Aluminiumlegierungen. Beizen von Edelstahl-Oberflächen ist ein abtragender Vorgang und Voraussetzung für die Neubildung einer homogenen Passivschicht (ca. 10 nm) zur Verhinderung von Korrosion. Passivierung von Edelstahl-Oberflächen ist ein nicht abtragender Vorgang und dient zur beschleunigten Bildung einer Passivschicht nach dem Beizen oder zur Entfernung von leichten Oberflächen-Verunreinigungen. Oxygen cleaning ist ein spezifischer Vorgang Beizen/Passivieren zur Bildung der Passivschicht und zur Sicherstellung der Fettfreiheit für Oberflächen, die in Kontakt mit Wasserstoff stehen.



Beizen/Passivierung von Edelstahl

- Das Beizen nichtrostender Stähle ist erforderlich bei:
- Bildung von Zunderschichten bei Wärmebehandlungen
 - Bildung von Anlauffarben durch Schweißen, Schleifen o.ä.
 - Rückständen von Schweiss-spritzern
 - Ablagerungen von Metalloxiden (z.B. Schleifstäuben) oder Fremdrost
 - Eisenabrieb bei der Bearbeitung mit Stahlwerkzeugen
 - Bildung von Chromcarbid durch Drehen/Bohren ohne Kühlschmiermittel
 - Bildung von Umform-Martensit bei der Kaltverformung

Beizen von Aluminium

Die natürliche Oxidschicht von Aluminium ist äusserst dünn und anfällig auf Verletzung und verfügt nur über eine reduzierte Korrosions-Widerstandsfähigkeit. Speziell bei feuchtem Milieu kann dies unter der Oxidschicht zu Korrosion führen. Durch Beizen von Aluminium wird die Oberfläche gereinigt und eine vollständige Passivschicht erzeugt. Die Oberfläche zeigt sich gleichmässig matt.

Vorgang Beizen/Passivierung

- | | |
|---------------|---|
| Beizen: | Vorreinigen, Beizen,
Spülen mit Wasser, (Passivierung) |
| Passivierung: | (Vorreinigen), Passivierung,
Spülen mit Wasser |

Beizverfahren KASAG

- | | |
|------------------|---|
| Tauchbeizen | für Teile und Komponenten, die vom Umfang her ins Tauchbecken passen |
| Abmessungen max. | 1900 x 900 x 800 mm |
| Sprühbeizen | für Behälter, Apparate, Formen und Schweisskonstruktionen, wenn die Abmessungen für Tauchbeizen zu gross sind |
| Abmessungen max. | 6000 x 3000 x 2500 mm |