

# Essiccatore filtrante Wega

KASAGWega®

Gli essiccatori filtranti Wega® sono filtri di aspirazione a pressione evoluti dotati di un agitatore integrato in grado di essere orientati in diverse posizioni di servizio. L'essiccatore filtrante è progettato come essiccatore sotto vuoto dotato di serbatoio riscaldabile o raffreddabile e fondo filtrante. È possibile utilizzarlo per le operazioni di reazione, precipitazione, cristallizzazione, filtraggio, lavaggio, essiccazione e scarico.



## Vantaggi dell'essiccatore filtrante Wega®

- Straordinaria idoneità alla realizzazione di prodotti farmaceutici sterili in modalità a lotti secondo GMP
- Sistema ermetico senza convogliamento del prodotto tra le diverse fasi della lavorazione
- Assenza di situazioni di pericolo per il personale e l'ambiente prodotte da sostanze tossiche e solventi
- Tempi di essiccazione brevi e qualità uniforme della produzione grazie alla completa miscelazione e alle superfici termiche di dimensioni adeguate, fra cui anche un ulteriore miglioramento delle prestazioni di essiccazione grazie ad un agitatore riscaldabile
- Assenza di trasferimenti del prodotto tra le diverse fasi della lavorazione
- CIP e SIP in un sistema chiuso
- Area del materiale: acciaio inox austenitico (1.4307, 1.4571, ...), acciaio inox completamente austenitico (1.4539, 1.4828, ...), duplex (1.4462, 1.4410, ...), leghe Ni Cr Fe Mo con Ni >40% (Inconel, Hastelloy, ...)

## Specifiche tecniche

Gli essiccatori filtranti Wega® sono realizzati in due versioni base a seconda dei rispettivi campi d'applicazione.

### Wega® versione chimica

È dotato di una struttura robusta, nonostante i numerosi vantaggi dell'impianto, garantendo una soluzione economica, anche per prodotti di qualità inferiore.

### Wega® versione farmaceutica

Si tratta di un'ulteriore evoluzione destinata alla produzione di sostanze dagli standard più elevati.

Versioni	Da EFT 60 a EFT 250
Superficie filtrante	Da 0,27 m <sup>2</sup> a 4,7 m <sup>2</sup>
Volume utile	Da 225 l a 9.200 l
Volume prodotto solido	Da 13,5 l a 2.830 l

## Varianti

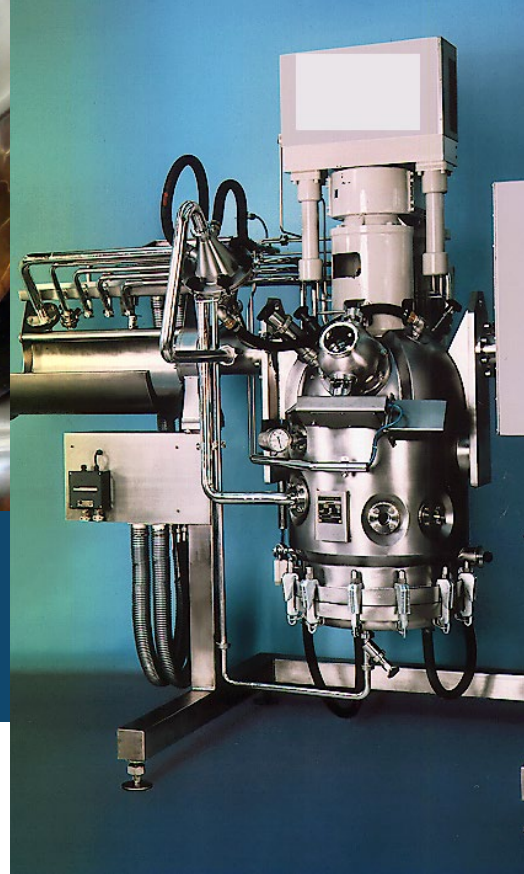
- Contenitore a tenuta di pressione e sottovuoto alloggiato in telaio a 2 colonne
- Orientamento grazie all'ingranaggio a vite senza fine autobloccante
- Linee fisse tra il serbatoio e l'avvolgitubo per le linee di alimentazione e di scarico
- Collegamento sottovuoto fisso sulla bussola dell'albero
- Pannello di controllo separato con gruppo idraulico integrato
- Serbatoio riscaldabile e raffreddabile
- Spirale guida per la distribuzione termica uniforme
- Ingressi e uscite con valvola a sfera sul fondo
- Porzione del fondo a discesa ed estendibile
- Agitatore con doppia tenuta ad anello scorrevole

## Certificazioni/Omologazioni del produttore

ISO 9001 / ISO 3834-2  
 PED (EN13445 / AD-2000)  
 ASME (U-Stamp, Code Section VIII Div. 1)  
 China Stamp (A1), China License  
 TP TC 032/2013 (EAC), Unione doganale  
 Ad integrazione della gamma aziendale di omologazioni, KASAG è in grado di eseguire collaudi adeguati a quasi tutti i paesi del mondo, come ad esempio Singapore, Giappone, Malesia, Canada, ecc.



## Combinazione di diverse lavorazioni in un unico sistema



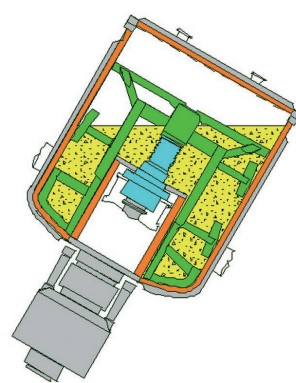
### Essiccatore filtrante Wega®

#### Campo d'applicazione

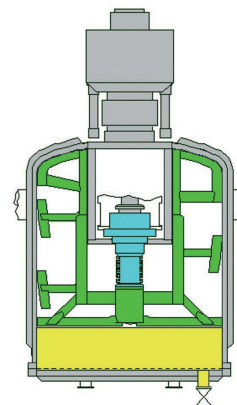
Si utilizza per la separazione e l'essiccazione di sostanze solide ottenute dai processi di precipitazione o cristallizzazione. È adatto ai prodotti iniziali cristallini o simili con una granulometria  $>5 \mu\text{m}$ , sostanze amorfe o viscide  $>100 \mu\text{m}$ , prodotti finali a flusso libero o granulari. I tempi di filtraggio medi sono compresi tra 0,5 e 1,0 h con uno spessore del pannello di 250 mm e altezze del pannello di filtro non inferiori a 100 mm. Oltre alla separazione e all'essiccazione, per tutta una serie di prodotti, è possibile eseguire ulteriori fasi di lavorazione, come ad esempio precipitazione, distillazione, estrazione, granulazione e microincapsulazione. Le lavorazioni coinvolgono sostanze e materiali ausiliari legati alla produzione, come ad esempio solventi caratterizzati dalle seguenti proprietà: tossici, ossidabili, sterili, termolabili, infiammabili, igroscopici, esplosivi, nocivi per la salute. Si utilizzano nelle seguenti aree:

- Tecnologia chimica dei processi
- Settore farmaceutico, biotecnologia
- Settore plastico
- Protezione delle piante
- Industria elettrotecnica

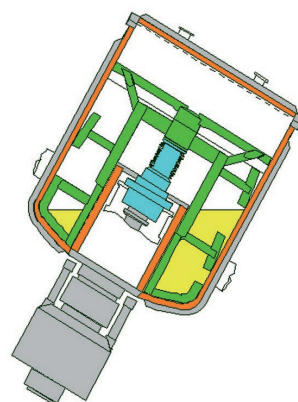
Sono adeguati ad esempio per alcaloidi, aminoacidi, antibiotici, anticontraccettivi, farmaci antireumatici, composti di piombo, agenti di bromurazione, citostatici, enzimi, coloranti, erbicidi, ormoni, insetticidi, polimeri plastici, microcapsule, monomeri, prodotti naturali, estratti organici, prodotti farmaceutici, polimeri, composti di mercurio e metalli rari.



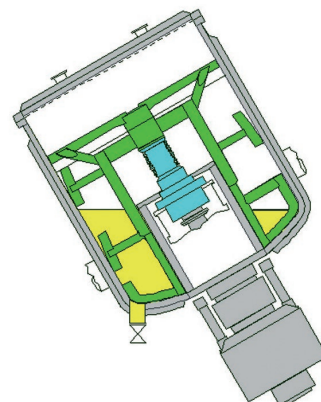
Reazione, precipitazione e cristallizzazione



Filtraggio e lavaggio



Essiccazione



Scarico