

Drucknutsche Merkur

KASAGMerkur®

Merkur® Drucknutschen sind Einschichtenfilter mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten. Sie verfügen über einen als Druckbehälter ausgebildeten Füllraum, geeignet zum Einlegen eines Filterelementes (Filterschicht, Filtertuch oder Metallverbundgewebe). Aus Suspensionen können damit nach Fäll- oder Kristallisationsprozessen Feststoffe abgetrennt und gewaschen bzw. Anschwemm-Filterrückstände aufgearbeitet werden.



Vorteile Drucknutsche Merkur®

- Lange Lebensdauer sowie optimale Sicherheit für Produktqualität und Personal
- Verschiedene Verfahrensschritte wie z.B. Extrahieren, Filtrieren, Auswaschen, Lösen und Einfärben im selben Gerät kombinierbar
- Sparen Platz und Schnittstellen und generieren einen hohen Investitionsnutzen
- Zusätzliche Ausstattungen mit Armaturen, Ventilen, Rührwerken, Fahrgestellen, Messsonden, Begasungs- und Steigrohren, CIP/SIP-Einrichtungen sowie Steuer- und Regelsystemen möglich
- Konstruktionen und Ausführungen entsprechen GMP-Richtlinien und FDA-Bestimmungen
- Materialbereich: Austenitischer, rostfreier Stahl (1.4307, 1.4571, ...), voll austenitischer, rostfreier Stahl (1.4539, 1.4828, ...), Duplex (1.4462, 1.4410, ...), Legierungen NiCr-FeMo mit Ni > 40% (Inconel, Hastelloy, ...)

Technische Details

KASAG baut drei Typen von Drucknutschen für unterschiedliche Einsätze.

Merkur® EF: Laborfilter

Merkur® EFA: Drucknutsche mit grossem Füllraum zur Feststoffabscheidung im Chargenbetrieb

Merkur® EFD: Drucknutsche mit kleinem Füllraum zur Klär- und Feinfiltration grosser Flüssigkeitsmengen.

Baugrösse / Typ	Filterfläche	Nutzvolumen
EF 6–22	20–305 cm ²	0.3–11 Liter
EFD 30–200	0.06–3.0 m ²	6–560 Liter
EFA 30–200	0.06–3.0 m ²	30–3200 Liter

Unsere Zertifizierungen / Herstellerzulassungen

ISO 9001 / ISO 3834-2

PED (EN13445 / AD-2000)

ASME (U-Stamp, Code Section VIII Div. 1)

China Stamp (A1), China License

TP TC 032/2013 (EAC), Zollunion

Ergänzend zu unserem Zulassungsspektrum sind wir in der Lage, für fast alle Länder der Welt entsprechende Abnahmen vorzunehmen (z.B. Singapur, Japan, Malaysia, Kanada, etc.).



Einschicht-Filter mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten



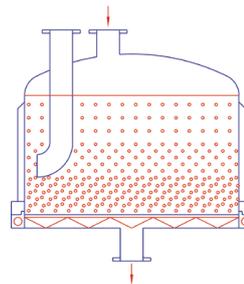
Merkur® Einschichtfilter

Einsatzgebiet

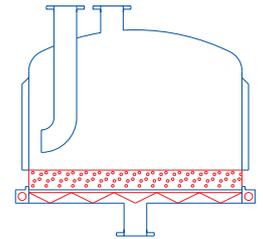
Drucknutschen für die Abtrennung von Feststoffen aus Suspensionen nach Fäll- oder Kristallisationsprozessen bzw. die Aufarbeitung von Anschwemmfilterrückständen, welche Filterkuchenhöhen von 100 - 200 mm und mehr gestatten. Linsenfilter für die Klärfiltration von grossen Flüssigkeitsmengen mit geringen Feststoffanteilen, die gut filtrierbar sind, was sich an Filterkuchen von 50 - 100 mm zeigt, in folgenden Bereichen:

- Chemische Verfahrenstechnik
- Pharma, Biotech
- Abwassertechnik
- Kunststoffherzeugung
- Elektroindustrie
- Chemisch-technische Produkte

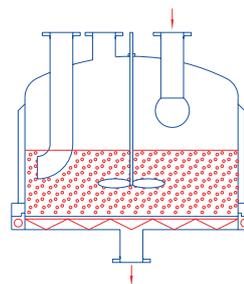
Z. B. für Abwasserentgiftung, Aktivkohlebehandlung, Alkaloide, Aluminiumoxid, Ammoniumchlorid, anorganische Salze, Antibiotika, Bariumsalze, Codein, Coffein, Dichlorbenzol, Edelmetallpulver, Farbstoffe, Feinchemikalien, Foliengiesslösungen, Geschmacksstoffe, Humanplasmaderivate, Katalysatoren, Kugelschreiberpasten, Kunststoff Suspensionen, Lösungsmittel, Metalloxide, Naturstoffe, Penicillin, Pflanzenextrakte, Pflanzenschutzmittel, Pharma-Zwischenprodukte, Polyethylketon, PVC-Stabilisatoren, Riechstoffe, Salbengrundlagen, Silikonharze, Tinten, Zinnverbindungen.



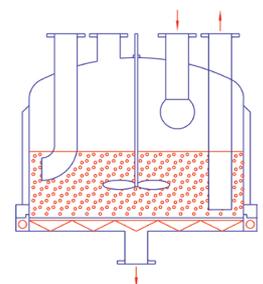
Filtration im Durchlauf oder mit Druckgas



Feststoffaustrag bei geöffnetem Filter



Verdrängungs- oder Suspensionswäsche



Feststoffaustrag als Suspension über Steigrohr